

土質調査箇所図



土質ボーリング柱状図（標準貫入試験）

調査名 令和2年度 菊川市工業用地等開発可能性基本調査業務委託

事業名 または 工事名 令和2年度 菊川市工業用地等開発可能性基本調査業務委託

調査目的及び調査対象 土地造成 盛土・埋立て盛土のり面

ボーリング名	B-1	調査位置	静岡県菊川市六郷地内			北緯	34° 44' 17.56"				
発注機関	菊川市	調査期間	3945年 11月 26日 ~ 3945年 11月 26日			東経	138° 5' 59.77"				
調査業者名	不二総合コンサルタント株式会社 電話 053-439-6122	主任技師	現場代理人	コア鑑定者	ボーリング責任者						
孔口標高	H=30.44m	角	180° 上下 0°	方位	北 0° 東 90° 南 180° 西 270°	地盤勾配	水平0° 鉛直 90° 0°	使用機種	試験機 TOHO-D0-D エンジン TF92-VE	ポンプ	BG-4
総削孔長	9.07m										

標尺 (m)	標高 (m)	深度 (m)	現場土質名 (模様)	現場土質名	地盤材料の工学的分類	色調	相対密度	相対稠度	地質時代名	記述	孔内水位/測定月日	標準貫入試験						試験採取番号	室内試験	削孔月日			
												深度-N値図									深さ (m)	100mmごとの打撃回数	打撃ごとの貫入量
1				埋土		灰褐/暗灰/褐灰		軟らかい/非常に硬い		泥岩砕による盛土と推定される。スレーキングが進み粘土化している。シルト~砂質シルト主体。不規則に泥岩風化礫を混入する。含水・粘性中位。1m付近は砂岩片が所々に混入する。2m付近はシルト主体で、下位に行くに従い砂分優勢となり色調は灰褐色から暗灰色と変化する。4m付近から砂分多く混入する。4.9m付近は岩塊が点在する。5.6m付近から礫80~100%。孔壁の崩壊は見られない。地下水位は確認されず。		1.15	7	6	9	22	300						
2												1.45											
3												2.15	3	4	4	11	300						
4												2.45											
5												3.15	1	2	2	5	300						
6	24.84	5.60										4.15	1	1	2	2	430						
7				軟岩		褐灰/暗灰		固結した	新第三紀	泥岩。7m付近までは、風化が進み色調は褐灰色を呈する。7m以深は暗灰色となり比較的新鮮な泥岩となる。サンブラーの引き抜きに逆打ちを要する。含水・粘性低位。		4.55	1	1	2	2	430						
8												5.15	1	1	2	2	350						
9	21.37	9.07										5.50	2	2	2	350							
												6.15	9	13	18	40	300						
												6.45											
												7.15	39	11		50	200	200					
												7.35											
												8.00	50			50	100	100					
												8.11											
												8.90	50			50	60	60					
												9.07	60			60							

AUTOMATIC MINI RAMSOUND 貫入試験記録用紙

調査名	令和2年度菊川市工業用地等開発可能性基本調査業務委託				調査年月日	令和2年12月3日	
地点No.	S-1		標高 26.66m		測定者		
測定深度 (m)	打撃回数 (Ndm)	貫入量補正回数 (Ndm) 1/2 * Ndm	トルク Mr (N*m)	補正回数 ΔNdm (0.16*Mr)	修正回数換算N値 (Ndm-ΔNdm)	備考	20 cm毎の修正回数(回) ※換算N値
0.20	11	5.5	0.0	0.00	5.5		
0.40	5	2.5	0.0	0.00	2.5		
0.60	2	1.0	0.0	0.00	1.0	トルク測定	
0.80	4	2.0	1.6	0.11	1.9		
1.00	12	6.0	3.2	0.22	5.8		
1.20	9	4.5	4.8	0.33	4.2		
1.40	11	5.5	6.4	0.44	5.1		
1.60	17	8.5	8.0	0.56	7.9	トルク測定	
1.80	15	7.5	8.4	0.58	6.9		
2.00	11	5.5	8.8	0.61	4.9		
2.20	8	4.0	9.2	0.64	3.4		
2.40	20	10.0	9.6	0.67	9.3		
2.60	29	14.5	10.0	0.70	13.8	トルク測定	
2.80	17	8.5	15.6	1.08	7.4		
3.00	10	5.0	21.2	1.47	3.5		
3.20	22	11.0	26.8	1.86	9.1		
3.40	9	4.5	32.4	2.25	2.2		
3.60	15	7.5	38.0	2.64	4.9	トルク測定	
3.80	10	5.0	38.0	2.64	2.4		
4.00	12	6.0	38.0	2.64	3.4		
4.20	10	5.0	38.0	2.64	2.4		
4.40	10	5.0	38.0	2.64	2.4		
4.60	11	5.5	38.0	2.64	2.9	トルク測定	
4.80	11	5.5	40.0	2.78	2.7		
5.00	9	4.5	42.0	2.92	1.6		
5.20	12	6.0	44.0	3.06	2.9		
5.40	18	9.0	46.0	3.20	5.8		
5.60	26	13.0	48.0	3.34	9.7	トルク測定	
5.80	29	14.5	53.4	3.71	10.8		
6.00	24	12.0	58.8	4.09	7.9		
6.20	29	14.5	64.2	4.46	10.0		
6.40	24	12.0	69.6	4.84	7.2		
6.60	20	10.0	75.0	5.21	4.8	トルク測定	
6.80	17	8.5	69.6	4.84	3.7		
7.00	14	7.0	64.2	4.46	2.5		
7.20	22	11.0	58.8	4.09	6.9		
7.40	21	10.5	53.4	3.71	6.8		
7.60	23	11.5	48.0	3.34	8.2	トルク測定	
7.80	24	12.0	52.4	3.64	8.4		
8.00	26	13.0	56.8	3.95	9.1		
8.20	29	14.5	61.2	4.25	10.2		
8.40	31	15.5	65.6	4.56	10.9		
8.60	35	17.5	70.0	4.87	12.6	トルク測定	
8.80	31	15.5	70.4	4.89	10.6		
9.00	32	16.0	70.8	4.92	11.1		
9.20	33	16.5	71.2	4.95	11.6		
9.40	38	19.0	71.6	4.98	14.0		
9.60	37	18.5	72.0	5.00	13.5	トルク測定	
9.80	38	19.0	76.0	5.28	13.7		
10.00	43	21.5	80.0	5.56	15.9		
10.20	85	42.5	84.0	5.84	36.7		

- 未測定深度のトルク(Mr)は、トルク測定値の差分を測定区間(深度)内で均等に振り分けた。
- *20cmに換算した修正回数Ndm”
- 表中の測定深度(m)はGLからの深度を示す。

AUTOMATIC MINI RAMSOUND 貫入試験記録用紙

調査名	令和2年度菊川市工業用地等開発可能性基本調査業務委託				調査年月日	令和2年12月4日	
地点No.	S-2		標高 38.90m		測定者		
測定深度 (m)	打撃回数 (Ndm)	貫入量補正回数 (Ndm) 1/2 * Ndm	トルク Mr (N*m)	補正回数 ΔNdm (0.16*Mr)	修正回数換算N値 (Ndm-ΔNdm)	備考	20 cm毎の修正回数(回) ※換算N値
0.20	6	3.0	0.0	0.00	3.0		
0.40	5	2.5	0.0	0.00	2.5		
0.60	44	22.0	0.0	0.00	22.0	トルク測定	
0.80	8	4.0	0.4	0.03	4.0		
1.00	27	13.5	0.8	0.06	13.4		
1.20	41	20.5	1.2	0.08	20.4		
1.40	7	3.5	1.6	0.11	3.4		
1.60	17	8.5	2.0	0.14	8.4	トルク測定	
1.80	30	15.0	3.2	0.22	14.8		
2.00	24	12.0	4.4	0.31	11.7		
2.20	11	5.5	5.6	0.39	5.1		
2.40	9	4.5	6.8	0.47	4.0		
2.60	20	10.0	8.0	0.56	9.4	トルク測定	
2.80	13	6.5	8.4	0.58	5.9		
3.00	14	7.0	8.8	0.61	6.4		
3.20	17	8.5	9.2	0.64	7.9		
3.40	5	2.5	9.6	0.67	1.8		
3.60	9	4.5	10.0	0.70	3.8	トルク測定	
3.80	12	6.0	10.0	0.70	5.3		
4.00	12	6.0	10.0	0.70	5.3		
4.20	20	10.0	10.0	0.70	9.3		
4.40	12	6.0	10.0	0.70	5.3		
4.60	17	8.5	10.0	0.70	7.8	トルク測定	
4.80	9	4.5	12.4	0.86	3.6		
5.00	6	3.0	14.8	1.03	2.0		
5.20	16	8.0	17.2	1.20	6.8		
5.40	13	6.5	19.6	1.36	5.1		
5.60	11	5.5	22.0	1.53	4.0	トルク測定	
5.80	14	7.0	24.4	1.70	5.3		
6.00	12	6.0	26.8	1.86	4.1		
6.20	19	9.5	29.2	2.03	7.5		
6.40	22	11.0	31.6	2.20	8.8		
6.60	19	9.5	34.0	2.36	7.1	トルク測定	
6.80	13	6.5	32.8	2.28	4.2		
7.00	11	5.5	31.6	2.20	3.3		
7.20	11	5.5	30.4	2.11	3.4		
7.40	15	7.5	29.2	2.03	5.5		
7.60	20	10.0	28.0	1.95	8.1	トルク測定	
7.80	14	7.0	27.0	1.88	5.1		
8.00	12	6.0	26.0	1.81	4.2		
8.20	10	5.0	25.0	1.74	3.3		
8.40	11	5.5	24.0	1.67	3.8		
8.60	11	5.5	23.0	1.60	3.9	トルク測定	
8.80	13	6.5	23.6	1.64	4.9		
9.00	15	7.5	24.2	1.68	5.8		
9.20	11	5.5	24.8	1.72	3.8		
9.40	14	7.0	25.4	1.77	5.2		
9.60	15	7.5	26.0	1.81	5.7	トルク測定	
9.80	61	30.5	31.7	2.20	28.3		
10.00	147	73.5	37.3	2.59	70.9		
10.20	206	103.0	43.0	2.99	100.0	トルク測定	

- 未測定深度のトルク(Mr)は、トルク測定値の差分を測定区間(深度)内で均等に振り分けた。
- *20cmに換算した修正回数Ndm”
- 表中の測定深度(m)はGLからの深度を示す。

AUTOMATIC MINI RAMSOUND 貫入試験記録用紙

調査名	令和2年度菊川市工業用地等開発可能性基本調査業務委託				調査年月日	令和2年12月4日	
地点No.	S-3		標高 45.62m		測定者		
測定深度 (m)	打撃回数 (Ndm)	貫入量補正回数 (Ndm) 1/2 * Ndm	トルク Mr (N*m)	補正回数 ΔNdm (0.16*Mr)	修正回数換算N値 (Ndm-ΔNdm)	備考	20 cm毎の修正回数(回) ※換算N値
0.20	2	1.0	0.0	0.00	1.0		
0.40	7	3.5	0.0	0.00	3.5		
0.60	6	3.0	0.0	0.00	3.0	トルク測定	
0.80	6	3.0	1.0	0.07	2.9		
1.00	9	4.5	2.0	0.14	4.4		
1.20	16	8.0	3.0	0.21	7.8		
1.40	11	5.5	4.0	0.28	5.2		
1.60	16	8.0	5.0	0.35	7.7	トルク測定	
1.80	16	8.0	6.4	0.44	7.6		
2.00	28	14.0	7.8	0.54	13.5		
2.20	15	7.5	9.2	0.64	6.9		
2.40	13	6.5	10.6	0.74	5.8		
2.60	14	7.0	12.0	0.83	6.2	トルク測定	
2.80	17	8.5	12.0	0.83	7.7		
3.00	9	4.5	12.0	0.83	3.7		
3.20	5	2.5	12.0	0.83	1.7		
3.40	9	4.5	12.0	0.83	3.7		
3.60	10	5.0	12.0	0.83	4.2	トルク測定	
3.80	47	23.5	16.0	1.11	22.4		
4.00	29	14.5	20.0	1.39	13.1		
4.20	12	6.0	24.0	1.67	4.3		
4.40	12	6.0	28.0	1.95	4.1		
4.60	20	10.0	32.0	2.22	7.8	トルク測定	
4.80	20	10.0	28.6	1.99	8.0		
5.00	19	9.5	25.2	1.75	7.7		
5.20	18	9.0	21.8	1.52	7.5		
5.40	25	12.5	18.4	1.28	11.2		
5.60	32	16.0	15.0	1.04	15.0	トルク測定	
5.80	49	24.5	15.0	1.04	23.5		
6.00	43	21.5	15.0	1.04	20.5		
6.20	30	15.0	15.0	1.04	14.0		
6.40	19	9.5	15.0	1.04	8.5		
6.60	21	10.5	15.0	1.04	9.5	トルク測定	
6.80	16	8.0	15.0	1.04	7.0		
7.00	14	7.0	15.0	1.04	6.0		
7.20	11	5.5	15.0	1.04	4.5		
7.40	8	4.0	15.0	1.04	3.0		
7.60	10	5.0	15.0	1.04	4.0	トルク測定	
7.80	10	5.0	15.6	1.08	3.9		
8.00	12	6.0	16.2	1.13	4.9		
8.20	27	13.5	16.8	1.17	12.3		
8.40	22	11.0	17.4	1.21	9.8		
8.60	17	8.5	18	1.25	7.2	トルク測定	
8.80	12	6.0	17.2	1.20	4.8		
9.00	9	4.5	16.4	1.14	3.4		
9.20	10	5.0	15.6	1.08	3.9		
9.40	7	3.5	14.8	1.03	2.5		
9.60	7	3.5	14	0.97	2.5	トルク測定	
9.80	7	3.5	14.0	0.97	2.5		
10.00	8	4.0	14.0	0.97	3.0		
10.20	8	4.0	14.0	0.97	3.0		

- 未測定深度のトルク(Mr)は、トルク測定値の差分を測定区間(深度)内で均等に振り分けた。
- *20cmに換算した修正回数Ndm”
- 表中の測定深度(m)はGLからの深度を示す。

